

Inauguran 2º Congreso Nacional "Nicaragua Exótica". Nicaragua,



El **Ministerio de Economía Familiar, Comunitaria, Cooperativa y Asociativa (Mefcca)**, en conjunto con el **Ministerio del Ambiente y los Recursos Naturales (Marena)** y otras instituciones del estado, inauguraron el segundo congreso nacional "*Nicaragua Exótica*".

En este congreso se contará con más de 200 protagonistas y más de 20 exposiciones especializadas para el establecimiento, manejo, comercialización y reproducción de plantas y animales exóticos, que serán impartidas por exponentes nacionales e internacionales como la **Misión Técnica de Taiwán en Nicaragua**.

La compañera, Justa Pérez, ministra del Mefcca, aseguró que *"este su Gobierno se dispone a acompañarles en algunas políticas, en algunas tareas. Pero la decisión la toman ustedes protagonistas, la decisión de ir a un taller de capacitación, de iniciar un emprendimiento, eso es decisión de ustedes. Nosotros nos sentimos muy contentos de que este plan especial haya tenido esa aceptación"*.



Asimismo, destacó el trabajo de la protagonista Ana Patricia Morales, quien se dispuso de manera voluntaria a visitar todo el país, para compartir y capacitar a otros emprendedores en temas de cuidado y producción de cactus.

Fuente:

<https://www.el19digital.com/articulos/ver/titulo:93636-inauguran-segundo-congreso-nacional-nicaragua-exotica>
